



En Carballo, asinado dixitalmente á marxe
O secretario municipal, Miguel Piñeiro Souto

C/ Gran Vía nº 44 -1º C – 15100 - Carballo (La Coruña) Tlf: 981.70.05.22 email: info@breijo.es

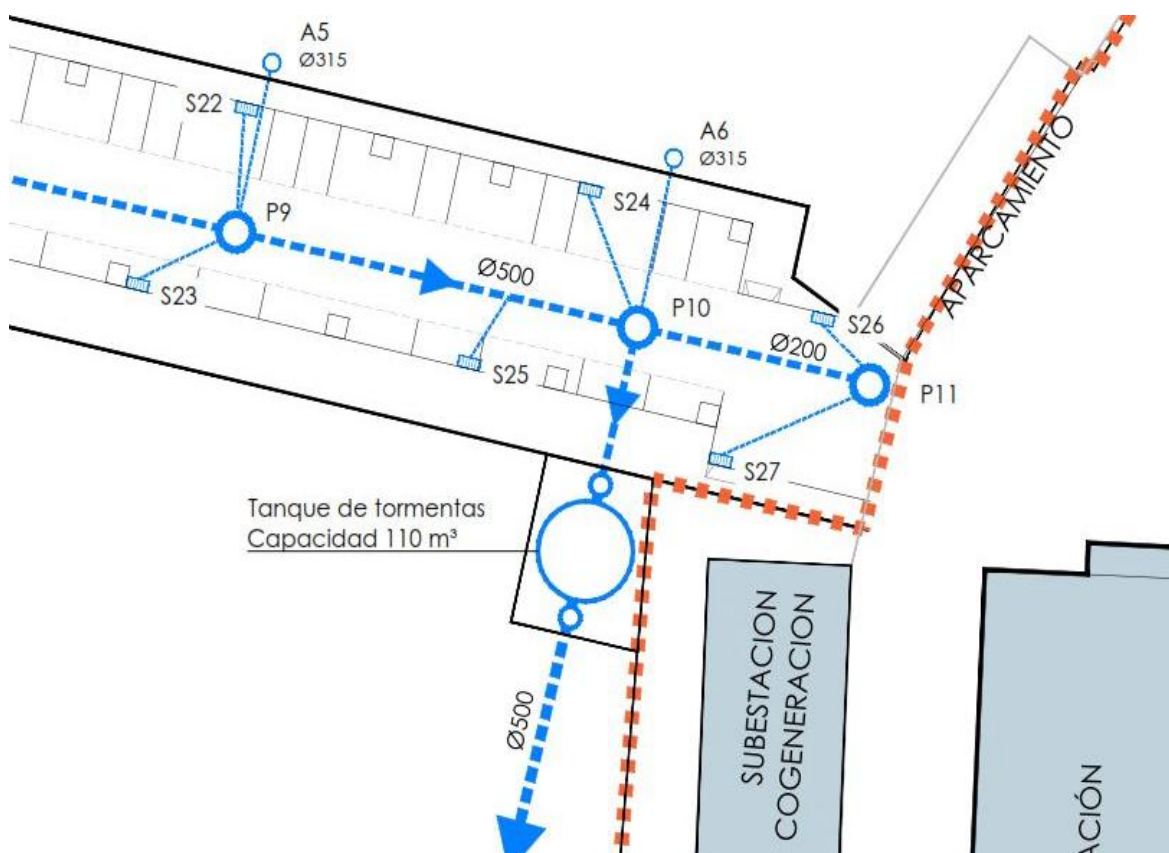
1.- ANTECEDENTES

La Junta de Gobierno local, en sesión Ordinaria celebrada el 7 de junio de 2021, acordó la APROBACIÓN INICIAL del Proyecto de Urbanización del sector de suelo urbanizable SUR-D/S-14 – Calvo. (expediente municipal 2021/U037/000001.

2.- OBJETO

Se redacta el presente anexo con el objeto de realizar una modificación sobre el proyecto REFUNDIDO presentado en el ayuntamiento.

Se plantea modificar el tanque de tormentas inicialmente proyectado, el cual se emplazaba al final de la red de recogida de aguas pluviales, tal y como se reflejaba en la documentación gráfica del proyecto.



La red de saneamiento proyectada se trata de una red separativa, por lo que existen redes separadas para aguas pluviales y fecales.

En una red separativa el tanque de tormentas pierde parte de su funcionalidad, ya que únicamente tendrá que recoger las aguas de lluvia y los residuos o contaminantes que estas puedan arrastrar.

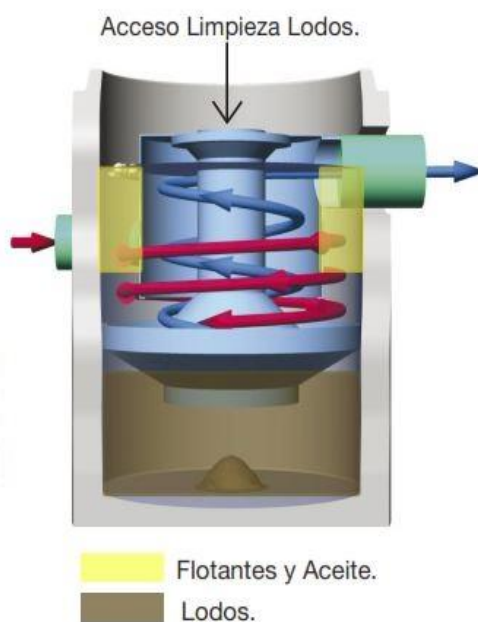
Además, en un clima oceánico puro como el que se caracteriza la zona, en el cual la tendencia es de un repartimiento homogéneo anual de las precipitaciones el constante vaciado del tanque de tormentas por medio de bombas de achique supondría un alto coste de mantenimiento a lo largo de los años.

Teniendo en cuenta las características de la red de recogida de aguas pluviales y la zona a la que sirven, se considera como mejor alternativa al tanque de tormentas proyectado la instalación de un separador hidrodinámico avanzado de tratamiento de aguas pluviales, en función a los siguientes criterios:

- Se trata de un sistema con un funcionamiento mecánico, el cual no necesita de energía externa para su funcionamiento, no dispone de partes móviles y están fabricados con componentes duraderos resistentes a la corrosión.



- La principal función de estos separadores es el tratamiento de aguas pluviales, siendo capaces de remover residuos flotantes, sólidos sedimentables e hidrocarburos en un solo proceso.



- El mantenimiento de estos separadores es significativamente más fácil que el de un tanque de tormentas. Los trabajos de limpieza se realizan desde la superficie, utilizando un camión de succión y vacío estándar, evitando la entrada de personal al dispositivo.
- Teniendo en cuenta que el caudal máximo de aguas pluviales calculado en el proyecto redactado por el ingeniero que suscribe es de 366,00 l/s, se considera viable la instalación de un separador hidrodinámico de 2500 mm de diámetro.

Tabla 1. Especificación de rendimientos de Separador Hidrodinámico Downstream-Defender- Drenatura®

Especificación de Rendimientos del Separador Hidrodinámico Downstream-Defender- Drenatura®									
Modelo (mm)	Prof.¹ (mm)	Qmtr-50² (l/s)	Qmtr-100² (l/s)	Qr³ (l/s)	Qm⁴ (l/s)	Perdida de Carga⁵ (mm)	Vol Aceites (cm)	Vol Sediment. (lts)	Esp. Sediment⁶ (cm)
1200	1249,7	33,98	45,31	67,96	84,95	207,26	264,98	533,74	47
1800	1798,3	96,28	121,76	184,06	226,53	289,56	817,65	1.605,01	64
2500	2347	195,39	249,19	376,61	424,75	335,28	2.044,12	3.554,50	73
3000	2865,1	339,80	424,75	659,78	707,92	365,76	3.974,68	6.650,97	95

- Las características de este sistema propuesto, así como la eficiencia del mismo, garantizarían un correcto tratamiento de las aguas pluviales previo el vertido de estas al cauce del río Anllons.